

福建福海创石油化工有限公司

PTA 团队闭式循环水泵 P-8501H 采购技术要求

一、厂商资质

1.1 参选单位应具备化工机泵生产许可证和质量、环境、安全三体系 ISO 认证。

1.2 参选单位必须配备流体仿真、有限元分析软件，具备专业的水力分析、有限元分析能力。

1.3 参选单位需具备功能完善的水泵试验台，满足至少 11000m³/h 测试能力。

1.4 参选单位需具备近五年内在大型石油化工行业相似工况下，拥有至少两个供货厂家的卧式双吸离心泵制造业绩，且这些泵的运行状态持续良好，无重大故障记录。

1.5 参选单位与我司合作项目不存在技术或商务纠纷，供给我司产品历史质量记录良好，无质量问题反馈。

1.6 信誉要求

(1) 投标人近两年内没有发生重大安全责任事故。须提供由法定代表人或授权代表签署并加盖公章的正式承诺书，明确说明无此类事故。

(2) 投标截止日，投标人未被工商行政管理机关在国家企业信用信息公示系统列入严重违法失信企业名单；且未被“信用中国”网站列入失信被执行人名单；且未被中华人民共和国应急管理部政务服务平台列入安全生产严重失信主体名单。投标人需提供相关查询截图或证明文件。

二、报名须知/要求

2.1 报名商需清楚了解本案卧式双吸离心泵的设计及制造需要相应的设计和制造资质，并自行确认自身资质能符合本案需求。

2.2 报名商报名时需提供清晰有效的营业执照、近五年承制过的相同或相近工况的循环水泵的制造业绩、合同扫描件、运行情况证明文件（务必真实有效，福海创有权要求投标商提供相应佐证材料或进行现场确认）。

2.3 特别提示：报名商报名提供的机泵选型承诺最佳工况效率不低于 89%，且需提供详细的技术参数和选型依据。

2.4 本案 P-8501H 采购方案采用综合评审方式进行开投标，商务评分占比 70%，技术评分占比 30%。具体详情见下综合评审表。

序号	评议内容	分值	评审标准
一	技术标（满分 100 分），技术评分占比 30%		
1	性能保证	30	水泵最佳工况效率 89%（10 分），效率每增加 0.5%，加 5 分，直至满分 30 分。
2	业绩	20	5 年以内至少两个供货厂家的卧式双吸离心泵制造业绩（5 分），有相关用户相关运行报告证明（5 分），每增加一个供货业绩且运行状况良好的，额外加 5 分，满分 20 分。
3	制造能力	20	满足标的生产制造的数控加工中心（5 分）、4 米及以上尺寸龙门加工中心（4 分）、自有精铸车间（3 分）数控高精度线切割机床（2 分）、数控磨床（2 分）、数控钻床（2 分）、数控铣床（2 分）等关键设备，提供设备清单、设备清晰图片和发票或与公司地址一致带经纬度设备清晰照片等据实资料，满分 20 分。
4	主要检验设备	10	具有动平衡机（3 分）、光谱分析仪（1 分）、三座标检测（2 分）、万能试验机（2 分），金相显微镜（2 分）等必要检验设备，提供设备清单、设备清晰图片和发票或与公司地址一致带经纬度设备清晰照片等据实资料，满分 10 分。
5	质量控制	10	针对对本次投标物质量控制措施详细（3 分），质量保证计划完整（3 分），保证措施清晰准确（2 分），质量控制节点明确（2 分），满分 10 分。
6	售后服务体系	10	售后服务体系需完善，能够确保在 24 小时内响应并到厂服务（3 分），提供在所服务企业建立的服务机构或设置的服务人员名单（3 分），提供所服务企业业务主管部门提供的近一年内的评价意见（4 分），满分 10 分。
二	商务标（满分 70 分）		
1	商务报价	70	投标价格得分=(F 低/Fn)*70 式中：①F 低为评标基准价=进入报价部分评分的各合格投标人中最低的报价评标价。 ②Fn 为进入报价部分评分的各合格投标人的报价评标价。 投标报价得分小数点后保留两位，第三位“四舍五入”，第四位及以后不计。

以上投标报价不完整的，超过最高限价的，均视为无效投标。

三、供货要求

3.1 供货范围

序号	备件名称	规格型号	数量
1	闭式循环水泵 P-8501H	按甲方提供数据表内容和要求供货	1
2	运行备件	开车运行备件及 2 年运行备件	1

3.2 性能保证

质量保证期内运行无故障时间需达到 12 个月。

四、技术资料交付

A 类：随报价提供的图纸与资料

B 类：中标后 14 个自然日内内卖方需向买方提供与设计相关的技术资料（1 套+电子版）

C 类：发运时随设备提供（2 套+电子版）

类别 序号	A 类	B 类	C 类
1	设备清单	设备外形图	安装、使用和维修操作手册
2	卖方技术服务	数据表	出厂合格证明书
3	技术描述	地脚螺栓规格	装箱清单
4	试验与检验	润滑油清单	材料产地及材质分析报告
5	数据表	预期性能曲线	安装尺寸图
6	外形图	/	性能试验报告

五、交货期

交货期：≤180 自然日（合同签订之日算起）。如因特殊原因需延期，需提前与甲方协商并获得书面同意；

六、运输包装、运输及验收

6.1 包装外部的标记应包括的内容有：产品名称、型号、数量、识别标志、出厂日期、制造厂名称、重量及防潮、防震等必要提示。

6.2 包装由乙方负责，并负责运送到甲方指定现场。在运输过程中乙方应提供充分的保护措施，确保设备不受损坏。

6.3 设备到达甲方指定地点后，甲方对设备的质量、规格、数量等进行初步的检验。如发现与合同要求不符或存在损坏等情况，甲方有权向乙方提出索赔要求。验收合格后双方签字确认。



福建省石油化学工业
设计院有限公司

离心泵数据表

福建海泉化学有限公司2024年技改委托
闭式循环水泵运行优化

项目号	G181S-2025053
文表号	G181S-2025053-Y-07
设计阶段	施工图
日 期	2025. 01

第 1 页，共 3 页

专 业： 工 艺

编 制： 王光运

校 核： 何洪星

审 核：

福建省工程勘察设计图纸专用章
福建省石油化学工业设计院有限公司
资质范围：化工石化医药行业
等级：甲级 证号：A135004209
有效期至：2029年07月24日

0	发布用于采购	王光运	何洪星	付亦玮	2025. 01
版次	说 明	编 制	校 对	审 核	日 期



福建省石油化学工业
设计院有限公司

离心泵数据表

项 目 号 G181S-2025053

文 表 号 G181S-2025053-Y-07

第 2 页, 共 3 页

1	泵编号	P8501H			泵名称	双吸离心泵 (卧式)		修改	
2	需要台数	操作 1	备用 0	型号	/		Rev		
3	操作条件								
4	操作介质	过流脱盐水 (弱碱性)			操作温度 正常/最高 °C	<50/80			
5	腐蚀成份和浓度 ppm				操作温度下密度 kg/m ³	997.1			
6	流量 m ³ /h	额定 9000	正常 /	最大 11000	操作温度下粘度 cp	1.005			
7	入口压力 MPa(g)	额定 0.4~0.6	最大	1	操作温度下蒸汽压 Mpa (绝压)	0.015			
8	出口压力 MPa(g)	正常 0.6~0.8	最大	1	轴功率, kW (额定流量时)				
9	额定扬程 m	34.50			电气危险区分类				
10	固体颗粒成份和含量 ppm				有效汽蚀余量 NPSHa m	15.0			
11	现 场 条 件								
12	安装位置	☐ 室内 ☒ 露天 ☐ 顶棚			海拔高度 m	/			
13	环境温度 °C 最低/最高	4.0/38.2			大气压 kPa	101.1			
14	冷却水进水/回水 压力 MPa (g)	/			冷却水进水/回水 温度 °C	/			
15	结构参数								
16	驱动机要求用 ☒ 恒速电动机	福建省工程勘察设计图纸专用章 福建省石油化学工业设计院有限公司 资质: 范围: 化工石化医药行业 等级: 甲级 证号: A135004209 有效期至: 2029年07月24日							
17	叶轮	外径 最大	额定	底脚 ☐ 中心线 ☐ 接近中心线 ☐ 立式					
18	☒ 闭式 ☐ 半开式 ☐ 开式	径向 ☐ 轴向 ☒							
19	传动方式	☒ 直联 ☐ 三角皮带 ☐ 变速箱			泵壳形式	☐ 悬臂式 ☒ 两端支撑式 ☐ 圆筒式			
20	联轴器	☐ 弹性柱销 ☒ 膜片 (盘)			设计压力 MPa (G)	水压试验 MPa (G)			
21	底座	☒ 泵驱动机公用 ☐ 泵驱动机分离			接管	DN(mm)	压力等级	密封面	方 位
22	轴承润滑方式	☒ 油脂 ☐ 油浴润滑			管道进口	1300	CL150	SO-RF	☒ 水平 ☐ 垂直
23		☐ 油雾润滑 ☐ 压力润滑			管道出口	1200	CL150	SO-RF	☒ 水平 ☐ 垂直
24	转向 (从传动端看)	☐ 顺时针 ☒ 逆时针			排放液口	100	CL150	SO-RF	☐ 水平 ☒ 垂直
25	机械密封形式分类编码				主密封/辅助密封冲洗方案				
26	外冲洗液/隔离液 名称				外冲洗液/隔离液 压力	Mpa (G)			
27	外冲洗液/隔离液 温度	/ °C			外冲洗液/隔离液 流量	m ³ /h			
28	外冲洗液/隔离液 管路	☐ 碳钢 ☐ 不锈钢			急冷液 名称/流量	/ m ³ /h			
29	冷却水管路布置方案				冷却水 流量	m ³ /h			



福建省石油化学工业
设计院有限公司

离心泵数据表

项 目 号 G181S-2025053
文 表 号 G181S-2025053-Y-07

第 3 页, 共 3 页

1	原动机参数					
2	电动机型号		额定/最小起动电压 KV	10		
3	选用功率	kW		泵/原动机转速	r/min	
1	防爆等级/防护等级	/IP55		汽轮机型号		
2	接线盒进线方式/个数	/		蒸汽进口温度	℃	
3	是否自启动			蒸汽进口/出口压力	Mpa	/
4	泵 性 能					
5	流量	额定	最小连续	效率	额定点	% 级数
6	扬程	额定	最大	轴功率	额定	最大
7	必需汽蚀余量 NPSHr (额定流量时)			转速	吸入比转速:	
8	试验和检验					
9	● 工厂检查		● 性能试验		● 整台机组试验	
10	● 水压试验		● 汽蚀试验		● 辅助设备试验	
11	材 料					
12	材料等级		泵壳	球墨铸铁 (QT500)	叶轮	双相不锈钢
13	泵轴/轴套	2Cr13/双相不锈钢	福建省工程勘察设计图纸专用章 福建省石油化学工业设计院有限公司 资质等级: 甲级 证书编号: A35004209 有效期至: 2029年07月24日		叶轮耐磨环	
14						
15	● 泵	● 驱动器	● 联轴器及轴套	● 随机附件	● 专用工具	● 泵配套机械密封
16	● 整体撬装	● 地角螺栓、螺母、垫片	○ 润滑油系统	○ 皮带轮、皮带及护套	● 两年操作备件	○ 安全阀
17	质 量 及 外 形					
18	质量 kg	泵: 驱动器:		外形 尺寸	长	mm
19		传动装置: 底座:			宽	mm
20		总计:			高	mm
21	备注:					
22	1. 本数据表中除操作条件 (工艺数据) 以外, 具体离心泵进出口口径以厂家数据为主, 其他均以供货商条件为准。					
23	2. 供货范围要求进、出口厂家配对法兰 (法兰标准: ASME B16.47A) 及螺栓、螺母、垫片, 且要求以法兰连接的辅助管线要配到底盘端面。					
24	3. 供货商应根据最终三方确认的泵参数填写该数据表完整, 并返回设计与业主。					
25	4. 泵选择应遵守GB/T 5656-2008中的相关标准, 泵相关材质需符合给定工作环境并经业主认可。					
26	5. 泵配套高压异步电机, 冷却方式采用水冷, 具备户外型防雨防盐雾。					
27	6. 泵厂家需提供泵进出口管口水平推力、静/动荷载大小。					
28	7. 电机系数按轴功率1.1倍考虑, 防腐等级WF2, 能效等级不低于二级。					
29						
30						
31						
32						
33						