

技术名称:

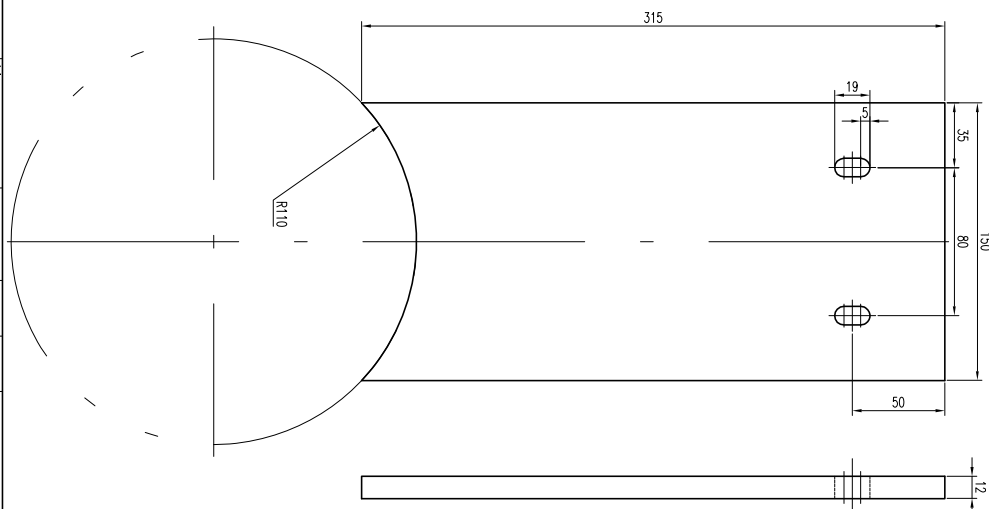
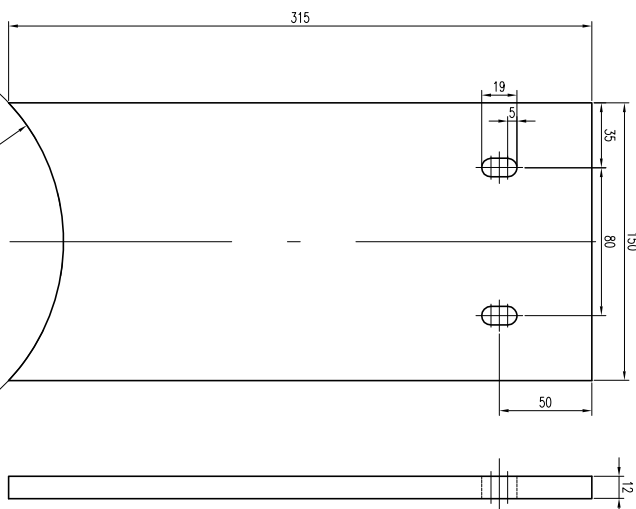
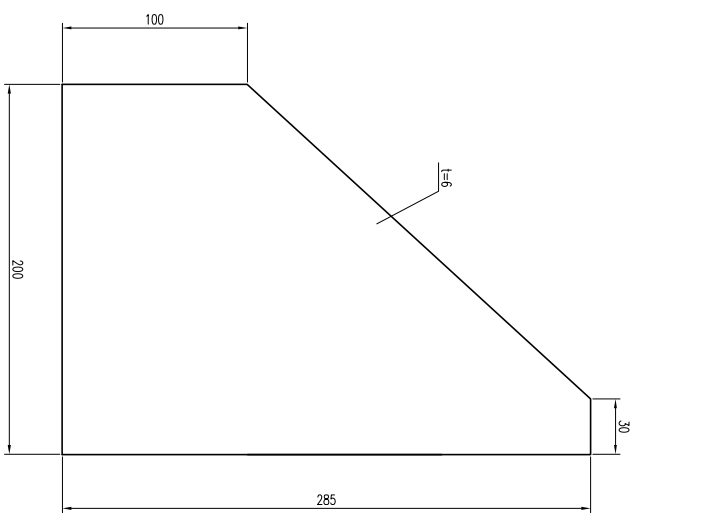
1. 聚脲防水涂料H203653-1998,所有材料按注内,均为直接使用。
2. 内衬材料按GB4187-1999为全玻璃衬里,并配有玻璃衬里施工操作规程。
3. 衬层厚度及衬层牌号,按GB4178-2000,II级合格。
4. 树脂按GB4187-1999,OTI类,按GB4728-2000,II级合格。
5. 所有衬层材料按GB4187-1999,OTI类衬里衬层。
6. DUK<250为耐材与三聚氰胺树脂进行100%T,按GB4174/30-2006中的I级合格。
7. 设备法兰及管法兰衬里按GB4187-1999,OTI类衬里衬层。

[illegible]

管口表										
LIST OF NOZZLE										
符号 ITEM	数量 QTY.	公称尺寸 N. SIZE	公称压力 PN	生 接 标 准 CONL. STD.	法兰 TYPE	连接形式 FLOWS	附件名称 ACCESSORY	焊接接头 WELDING JOINT	管口外伸 SPAND OUT	接管规格 PIPE SIZE
01	1	80/137	CL.300	ASME B16.5-2003	WN	RF	4英寸 4" NPS	对接 butt on	8英寸 8" NPS	ø89X5
							气体出口 GAS OUTLET	SEE DWG	SEE DWG	

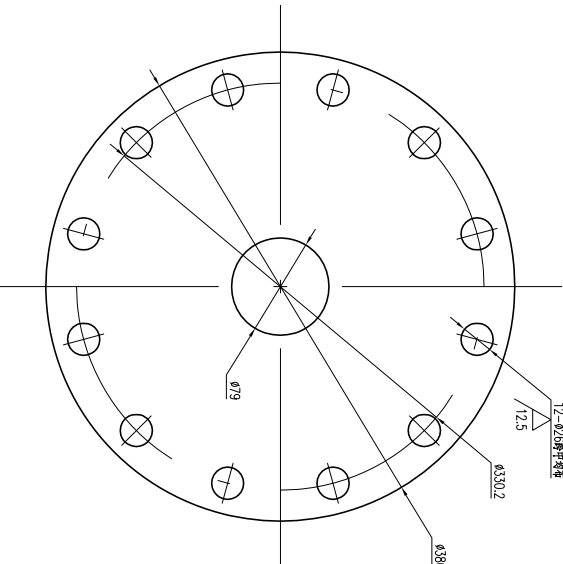
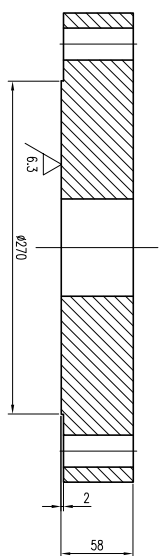
16		连接板 L=6 EARTH LUG	00C18N10T1	1	0.23	
15	S09-138.01	绝缘板及绝缘 板 M24 绝缘板 绝缘板 M				

修改记录 REVISIONS	修改数量 AMOUNT	更改原因 REASON	修改人 BY	日期 DATE
				
SHANGHAI YANGTZE PRESSURE VESSEL CO.,LTD. 上海杨压压力容器有限公司 DRAGON ARMOCTMS(ZHANGZHOU) CO.,LTD. 腾龙芳烃(漳州)有限公司				
设计 DESIGNED	腾龙芳烃(漳州)有限公司 80%每年/年内二甲苯工程及液体公用配套设施 芳烃联合装置连续重整装置 第二平炉罐			
校核 CHECKED	设计阶段 DESIGN STAGE			
审核 VERIFIED	设计数量 QUANTITY			
批准 APPROVED	生产号 WORK NO. 图号 DWG NO.			
赵国 GENERAL DWG. 2009-213 1-25 S09-138.00				



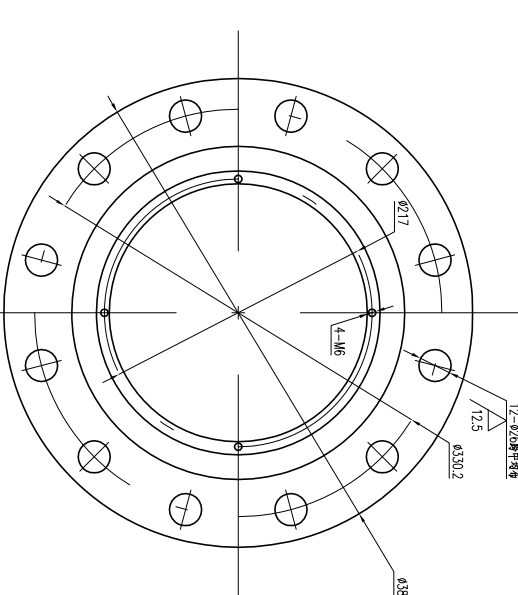
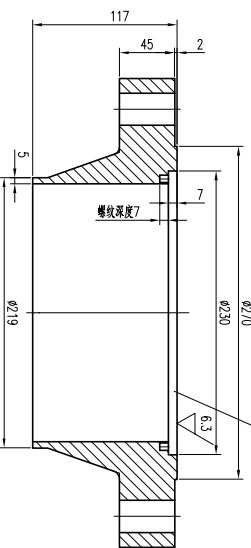
10	部派=6 HR	OC+8N10T1	1.81	1.2	S09-138.01	S09-138.00
件 号 PART No.	名 称 TITLE	材 料 MATERIAL	质量(kg) MASS(kg)	比 例 SCALE	所在图号 DWG. No.	装配图号 ASSM DWG. No.

11	底版 BOTTOM PLATE	OC18N10T1	4.45	1:2	S09-138.01	S09-138.00
作号 PART No.	名称 TITLE	材料 MATERIAL	质量(kg) MASS(kg)	比例 SCALE	所在图号 DWG. No.	装联图号 ASSM. DWG. No.



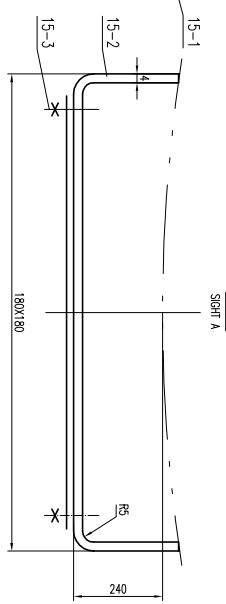
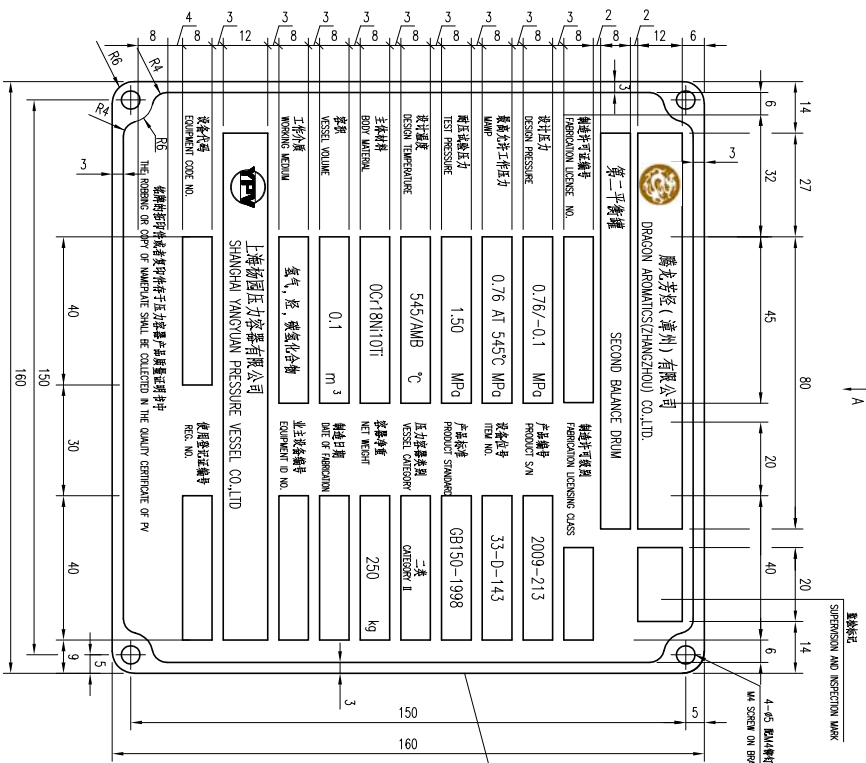
- 技术要点:
1. 本规程使用C-C(8N10)成型管符合GB/T28-2000标准合格;
 2. 加工后未注公差按GB/T1804-2000;
 3. 零件上的圆角和倒角除特殊说明外,圆角长度均为 $\pm 0.6\text{mm}$,在图样上标注为R1.0mm;
 4. 法兰密封面及端面不得有裂纹及其余缺陷(如划痕等缺陷);
5. 参照GB/T20676-5-2009, BL200-300型F.

3	法兰盖 BLIND FLANGE	00-18N10T11	51.6	1 : 3	S09-138.01	S09-138.00
作 号 PART No.	名 称 TITLE	材 格 MATERIAL	质 量 (G) MASS(G)	比 例 SCALE	所在图号 DWG. No.	装配图号 ASSM DWG. No.

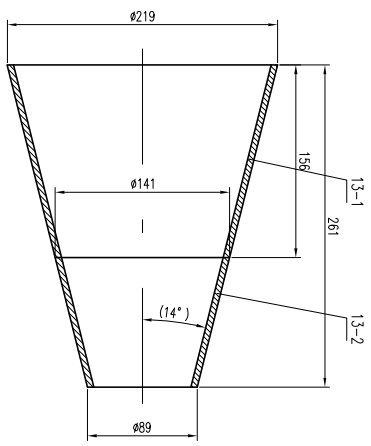


1. 本著作规格OC1718110T11 组合板JB4728-2000D1 组合板
 2. 加工面达预公控GB17804-2000;
 3. 螺栓中心间距和仰面间距等规格同设计板规格为 $\pm 0.6\text{mm}$, 在旁面孔孔位板规格为 $\pm 1.0\text{mm}$;
 4. 法兰3个面及下面不得有裂纹及其它缺陷达预公控或更优;
- 供商:
- 5 参照GB/T20615-2009, W1200-300*15F,


6	波兰 PAMEC	OC-18N10T11	31.3	1:3	S09-138.01	S09-138.00
作 号 号 PAR No.	名 称 TITLE	材 料 MATERIAL	质 量 (kg) MASS(kg)	比 例 SCALE	所 在 图 号 DWG. No.	装 配 图 号 ASSM DWG. No.



- [illegible]

[illegible][illegible]

修改科目 REVISIONS	修改次数 AMOUNT	更改原因 QUESTION	修改人 BY	日期 DATE

设计	DESIGNED	唐尧芳烃（漳州）有限公司		SHANGHAI YANJIAN PRESSURE VESSEL CO.,LTD.		SHANGHAI YANJIAN PRESSURE VESSEL CO.,LTD. 上海物恒压力容器有限公司
	CHECKED	80万吨/年时一甲苯工程及盛公公用廊架工程				
	审核	芳烃联合装置及轻烃分离装置				
	审核	第二平槽罐				
审核	VERIFIED	33-0-1-13		零件图	PART DWG.	DRAGON AROMATICS(ZHANGZHOU) CO.,LTD. 唐尧芳烃（漳州）有限公司
批准	APPROVED	图号				
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			
		图号	S09-13B.014			
		生产编号	WORK NO.			
		比例	SCALE			