

福建福海创石油化工有限公司 FHCPEC-2-JS-T-001-2024/05	原辅料质量规范（第 4 次修订）				福海创专有 生效日期：2024 年 6 月 1 日
	风险评估	高	中	低	

常压渣油

执行标准：Q/FHC M095-2024 常压渣油采购指标

说明：1、常压渣油采购指标；常压渣油验收指标为实际合同协议指标。

2、全部项目包括：密度、减压馏程、馏程回收率（≤530℃）、硫、有机氯、有机氯（≤310℃）、氮、氮（≤530℃）、铜、铅、砷、汞、铁、镍、钒、铁（≤530℃）、镍（≤530℃）、钒（≤530℃）、铝、钠、运动粘度、倾点、闭口闪点、水分、灰分、残炭、沥青质、盐含量、酸值。

3、常规项目包括：密度、水分。

分析项目		质量指标	试验方法
密度（20℃） / （g/cm ³ ）	≤	0.97	GB/T 1884、NB/SH/T 0870
减压馏程/℃			GB/T 9168、SH/T 0165
馏程回收率（≤530℃） v/%	≥	50	
总硫含量 w/%	≤	3.5	GB/T 17040
有机氯含量/（mg/kg）	≤	3.0	SH/T 1757
氮含量（≤530℃） /（mg/kg）	≤	1300	SH/T 0657
金属含量（≤530℃） /（mg/kg）			ASTM D5708、Q/FHC LAB408
（镍+钒）含量	≤	1	
铁含量	≤	1	
运动粘度（50℃） /（mm ² /s）	≤	280	GB/T 11137、NB/SH/T 0870
酸值/（mgKOH/g）	≤	0.3	GB/T 18609、Q/FHC LAB211
残炭 w/%	≤	10	GB/T 17144
沥青质 w/%	≤	4	ASTM D6560、SH/T 0266
盐含量/（mg/kg）	≤	30	SY/T 0536、ASTM D3230
灰分 w/%	≤	0.05	GB/T 508
水分 w/%	≤	痕迹	GB/T 260
注：供应商应确保所提供的常压渣油（AR）为直馏油。			