

福建福海创石油化工有限公司 FHCPEC-2-JS-T-001-2024/05	原辅料质量规范（第4次修订）			福海创专有
	风险评估	高	中	低
生效日期：2024年6月1日				

凝析油 1

执行标准：Q/FHC M094-2024 凝析油采购指标

说明：1、凝析油采购指标。凝析油分为凝析油 M、H 2 种规格；其中 M 规格分为 M1、M2 规格，H 规格分为 H1、H2 规格。

2、全部项目包括：外观、密度（20℃、15℃）、API 度、馏程、馏出体积、蒸气压、盐含量、水含量、族组成（85℃~174℃）、硫醇硫、硫醇硫（<65℃）、硫、硫（85℃~174℃）、硫（>174℃）、硫化氢、氯、氮、铁、镍、钒、铅、砷、汞、钙、锶、沥青质、酸值、ASTM 色度、机械杂质。

3、常规项目包括：外观、密度。

分析项目	质量指标				试验方法
	M1 型	M2 型	H1 型	H2 型	
密度（20℃）/ （g/cm ³ ）	0.720~0.765				SH/T 0604
馏程/℃ 终馏点 ≤	475		565		SH/T 0558
*馏出体积 v/% 85℃~174℃ ≥ >174℃ ≥	35 8				GB/T 6536
族组成（85℃~ 174℃）w/% 环烷烃+芳烃含量 ≥	40				ASTM D6839、 Q/FHC LAB107
硫醇硫（<65℃） /（mg/kg） ≤	1200	报告	1200	报告	GB/T 1792、 Q/FHC LAB205
总硫含量 / （mg/kg） ≤	1000	3000	1000	3000	GB/T 17040、 SH/T 0689
总硫含量（85℃~ 174℃）/（mg/kg） ≤	1000	报告	1000	报告	GB/T 17040、 SH/T 0689
氯含量/（mg/kg） ≤	3				ASTM D5808、 SH/T 1757
氮含量/（mg/kg） ≤	50				SH/T 0657
铁含量/（mg/kg） ≤	0.3				ASTM D5708、 Q/FHC LAB408
镍含量+钒含量 / （mg/kg） ≤	0.3				ASTM D5708、 Q/FHC LAB408

福建福海创石油化工有限公司 FHCPEC-2-JS-T-001-2024/05		原辅料质量规范（第4次修订）			福海创专有	
		风险评估	高	中		
砷含量/（ $\mu\text{g}/\text{kg}$ ）	\leq	5				IFP 9312、 Q/FHC LAB406
汞含量/（ $\mu\text{g}/\text{kg}$ ）	\leq	5				UOP 938、 Q/FHC LAB407
沥青质/（ mg/kg ）	\leq	30				ASTM D6560、 Q/FHC LAB203
注：采购时，供应商应说明凝析油的分类（石蜡基、环烷基、中间基）。						

福建福海创石油化工有限公司 FHCPEC-2-JS-T-001-2024/05	原辅料质量规范（第4次修订）			福海创专有
	风险评估	高	中	低
生效日期：2024年6月1日				

凝析油 2

执行标准：Q/FHC M139-2024 凝析油验收指标

说明：1、凝析油验收指标。

2、全部项目包括：外观、密度（20℃、15℃）、API 度、馏程、馏出体积、蒸气压、盐含量、水含量、族组成（85℃~174℃）、硫醇硫、硫醇硫（<65℃）、硫、硫（85℃~174℃）、硫（>174℃）、硫化氢、氯、氮、铁、镍、钒、砷、铅、汞、钙、锑、沥青质、酸值、ASTM 色度、机械杂质。

3、常规项目包括：外观、密度。

分析项目	质量指标	试验方法
*密度（20℃）/（g/cm ³ ）	0.720~0.765	SH/T 0604
馏程/℃ 终馏点	≤ 475	GB/T 6536
*馏出体积 v/% 85℃~174℃ >174℃	≥ 35 ≥ 8	GB/T 6536
*族组成（85℃~174℃） w/% 环烷烃+芳烃含量	≥ 40	ASTM D6839、Q/FHC LAB107
总硫含量/（mg/kg）	≤ 3000	GB/T 17040、SH/T 0689
氯含量/（mg/kg）	≤ 3	ASTM D5808、SH/T 1757
*氮含量/（mg/kg）	≤ 50	SH/T 0657
*铁含量/（mg/kg）	≤ 0.3	ASTM D5708、Q/FHC LAB408
镍含量+钒含量/（mg/kg）	≤ 0.3	ASTM D5708、Q/FHC LAB408
砷含量/（μg/kg）	≤ 5	IFP 9312、Q/FHC LAB406
汞含量/（μg/kg）	≤ 5	UOP 938、Q/FHC LAB407
沥青质/（mg/kg）	≤ 30	ASTM D6560、Q/FHC LAB203
注：采购时，供应商应说明凝析油的分类（石蜡基、环烷基、中间基）。		