

## PTA装置 T-3501螺旋轴及转阀转子采购技术要求

### 一、概况

- 1、项目名称：T-3501螺旋轴及转阀转子采购项目
- 2、业主（或甲方）：福建福海创石油化工有限公司
- 3、供应商（或乙方）：
- 4、地点：福建省漳州市古雷开发区腾龙路86号

### 二、请购明细：

| 序号 | 物编         | 名称    | 位号                | 材质                     | 规格                             | 数量  | 备注   |
|----|------------|-------|-------------------|------------------------|--------------------------------|-----|------|
| 1  | 1599980047 | 螺旋轴组件 | T-3501            | 轴管、螺带、端板：316L；主轴：2205。 | 螺带 $\Phi$ 900*7693mm,          | 1 台 | 设备更新 |
| 2  | 1599980046 | 旋转阀转子 | RV-6503/6511/3501 | 主轴及叶片：2205             | $\Phi$ 629.5*739mm, 轴总长 1274mm | 1 台 |      |
| 3  | 1599980048 | 旋转阀转子 | RV-6501/6502/3503 | 主轴及叶片：2205             | $\Phi$ 799*959mm, 轴总长 1557mm   | 1 台 |      |

### 三、投标要求

- 1、承揽商需具有独立法人资格和履行合同能力，有良好的信誉和售后服务能力；
- 2、承揽商需具备 PTA 螺旋轴及转阀转子生产的业绩，在此行业无不良业绩；
- 3、要求交货期为合同订单签订后 5 个月内。

### 四、交货地点

福建福海创石油化工有限公司PTA厂区。

### 五、技术及相关要求：

- 1、T-3501 主动轴及从动轴要求采用双相钢锻件 2205，轴管、支板及螺带材质 316L；主动轴轴径要求  $\Phi$ 140，从动轴  $\Phi$ 120,进行变径过渡，轴管： $\Phi$ 325\*14，螺带厚度 12mm,支板要求  $\Phi$ 296\*20mm，支板间距 150mm 。

2、螺旋轴加工精度要求：跳动量：控制在 1‰，而且不大于 5mm；主轴表面粗糙度：1.6，其它 3.2；加工尺寸偏差 0.10mm 以内。

3、转阀转子要求采用双相钢锻件 2205，叶片也采用 2205 材质；转子跳动在 0.03mm 以内。转子叶片与容积率与原厂一致。

4、主轴要求采用锻件，进行超声波探伤检测；提供所有材料的原产地证明及相关材质报告。

5、焊缝一律满焊，焊肉饱满均匀，高度不小于 15mm；焊缝进行渗透检测。要求进行动或静平衡试验，并提供报告。

6、测绘加工的详细图纸做为交工验收资料；竣工资料：2 份纸质竣工资料+1 份电子档；做为验收凭证；

7、所有的螺旋轴及转子可以与原厂的互换，相互替代，与原壳体匹配；

8、 报名厂家需提供图纸/技术协议经甲方确认；

9、 质保期为设备到货后 18 个月或系统投运正常后 12 个月。在质保期内，如果发现有任何缺陷的产品或不符合本技术协议规定，卖方需在 48 小时内派遣技术人员到达现场解决问题。如果责任在卖方，卖方应在双方共同协商达成的限定时间内，自费修理或更换此有缺陷的部件。

10、产品包装及运输由乙方负责，运输风险由乙方承担。

11、未尽事宜，甲乙双方友好协商解决。

PTA 团队

经办：黄国池  
2023.3.8

审核：杨嘉东  
2023.3.9

核准：杜俊  
3/9/23

设备管理部

经办：林春林  
2023.3.10

审核：高志松  
2023.3.10

核准：潘学松  
2023.3.14

夏宇辉  
3/11/2022