

福建石化集团福海创公司 FJPEC-FHC-JS-T-001-2022/04	原辅料质量规范（第3次修订）				福建石化集团专有 生效日期：2022年5月1日
	风险评估	高	中	低	

芳烃团队瓷球

执行标准：Q/FHC M074-2022 芳烃团队瓷球采购指标

说明：1、芳烃团队瓷球采购指标。

2、参考标准 HG/T 3683.1-2014 工业瓷球 惰性瓷球（中铝瓷）

分析项目	质量指标		试验方法
	Φ6	Φ19	
Al_2O_3 w/%	40~60	40~60	GB/T 4734
$(Al_2O_3 + SiO_2)$ w/% $\geq$	90	90	GB/T 4734
Fe_2O_3 w/% $\leq$	1.0	1.0	GB/T 4734
吸水率 w/% $\leq$	1.0	1.0	HG/T 3210
▲耐酸度/% $\geq$	98	98	HG/T 3210
▲耐碱度/% $\geq$	85	85	HG/T 3210
▲耐温急变性/℃ $\geq$	600	600	HG/T 3210
抗压强度/（N/颗） $\geq$	800	800	HG/T 3683.1
▲堆积密度/（kg/cm ³ ）	1500	1500	
孔隙率/%	40~50	40~50	
耐温充/℃ $\geq$	1500	1500	
莫氏硬度/级 $\geq$	7	7	