

水气团队 “盐酸储罐和酸计量箱罐更新” 采购技术要求

一、厂商资质：

- 1.1、参与单位应具备玻璃钢材质储罐的制造资质，需提供全国工业产品生产许可证（危险化学品罐体）。
- 1.2、参与单位必须有 80m³ 及以上卧式玻璃钢储罐的制造业绩。
- 1.3、参选单位与我司合作项目不存在技术或者商务纠纷，供给我司产品无质量问题。
- 1.4、交货周期≤60 自然日（邮件通知中标日算起）。

二、报名须知/要求：

- 2.1、乙方应根据甲方提供的相关条件，按规范 HG/T20696-2018《纤维增强塑料化工设备技术规范》第 3.2 条的要求，为甲方设计及制造储罐。
- 2.2、参选单位报名需提供营业执照、全国工业产品生产许可证（危险化学品罐体）及相关业绩合同扫描件（务必真实有效，福海创有权要求投标商提供相应佐证材料或现场确认）。

三、供货要求：

3.1 供货范围

序号	设备名称	规格型号	主要技术参数要求	数量
1	53-T-8001 卧式盐酸储罐	Φ3400*9600, V=80m ³	材质：FRP，工作压力：常压，工作温度：4-50℃，介质：31%盐酸	2 台
2	53-T-8003 立式阳床酸计量箱	Φ1560*1800, V=2.5m ³	材质：FRP，工作压力：常压，工作温度：4-50℃，介质：31%盐酸	3 台

3.2 本案玻璃钢罐技术要求

3.2.1 玻璃钢罐规格及外形尺寸以甲方委托的设计单位所提供的图纸和制造要求

为准，由乙方进行图纸转化，并提供强度计算书，图纸转化后需符合 JC/T718-2012、JC/T587-2012 和 HG/T20696-2018 标准的要求，并发给甲方确认后方可制造；

3.2.2 卧式盐酸储罐总厚度不小于 30mm，立式阳床酸计量箱总厚度不小于 10mm；

3.2.3 需提供玻璃钢罐各层罐壁的材料和厚度说明。

3.3 性能保证

3.3.1 设备质保期为投运后的一年，在质保期内储罐出现任何质量问题，乙方应在接到甲方通知后 72 小时内到现场免费处理。

3.3.2 设计使用寿命为 15 年，且需在图纸标明。

四、技术资料交付

技术资料交付清单

序号	名称	数量	提交日期
1	厂家资质及相关业绩	1E	报名时
2	设计图纸和强度计算书（终版）	1C+1E	发货时（电子版中标后提供）
3	制造工艺图或者工艺卡、原材料合格证及材料表、制造过程及产品出厂检验记录、产品合格证、质量证明书	1C+1E	发货时
4	送货单	1C+1E	发货时
注：C—纸质资料，E—PDF 版资料。			

五、包装、运输及验收

5.1、储罐包装应采用支架加软垫固定，重要部位采取适当的局部保护措施，在易碰伤处如接管法兰位置包装软质垫，应有产品合格证、使用说明及备用附件清单。

5.2、水平运输储罐应安装在支吊架或放合适的滑动托板上，支架与滑动托板应安上缓冲垫，并固定在运输工具上。

5.3 、 乙方采购的原材料需有产品合格证，制造过程需按国家相关标准合格规

范进行检验。

5.4、乙方在产品出厂前应逐台进行检验，按 JC/T718-2012 第 10.2 条的要求进行检验，需充水做静压渗漏检测，保证罐体及法兰各处密封点无渗漏。

5.5、乙方应保证所生产的产品完全符合甲方现场安装条件，罐体接口规格及尺寸符合设计图纸和相关规范。

5.6、产品到货验收时甲方应通知乙方，验收人员可以依据本技术规范书的规定对任何与本产品生产和检验有关的档案进行检查，如发现质量问题，乙方应进行返修直至产品达到规定的质量要求。

5.7、产品投入运行正常为产品合格的标准。

水气团队 经办：陈叶 2023.2.13	审核：陈福清 2023.2.13	核准：薛林坤 2023.2.13
设备管理部 经办：姜玉佳 2023.2.14	审核：任建 2023.2.14	核准：王雪梅 2023.2.14