

福建石化集团福海创公司 FJPEC-FHC-JS-T-001-2022/04	原辅料质量规范（第3次修订）				福建石化集团专有 生效日期：2022年5月1日
	风险评估	高	中	低	

蜡油/VGO

执行标准：Q/FHC M009-2022 蜡油/VGO 采购指标

说明：1、蜡油/VGO 采购指标。

2、全部项目包括：密度、减压馏程、硫、氯、氮、铁、镍、钒、酸值、机械杂质、残炭、沥青质、铜、铅、砷、汞、铝、钠、钙、镁、硅、灰分、运动粘度（50℃）、开口闪点、凝点、水分、盐含量、溴值。

3、常规项目包括：外观、密度。

分析项目	质量指标	试验方法
密度（20℃） / （kg/m ³ ） ≤	900	GB/T 1884、NB/SH/T 0870
减压馏程/℃ 初馏点 ≥ 终馏点 ≤	174 520	GB/T 9168、SH/T 0165
硫含量 w/% ≤	1.79	GB/T 17040
氯含量/（mg/kg） ≤	1	SH/T 1757
氮含量/（mg/kg） ≤	600	SH/T 0657
铁含量/（mg/kg） ≤	1	ASTM D5708、Q/FHC LAB408
（镍+钒）含量/（mg/kg） ≤	1	ASTM D5708、Q/FHC LAB408
酸值/（mgKOH/g） ≤	0.3	GB/T 18609、Q/FHC LAB211
机械杂质 w/% ≤	0.1	GB/T 511
残炭 w/% ≤	0.35	GB/T 17144
沥青质/（mg/kg） ≤	100	ASTM D6560、SH/T 0266