

福建福海创石油化工有限公司

21-F-400 篮式过滤器采购技术要求

一、厂商资质要求：

- 1、壳体制造厂家应具备有效的 D 级以上《中华人民共和国特种设备生产许可证》（压力容器）。
- 2、报名厂商需具备过滤器设计能力，能够根据甲方提供的数据表设计过滤器。
- 3、报名厂商必须有近三年篮式过滤器制造业绩，证明材料包括合同复印件、签字版技术协议、电话等。
- 4、报名厂商与我司合作项目不存在技术或者商务纠纷，供给我司产品无质量问题。

二、报名要求：

- 1、报名厂商应清楚了解本案篮式过滤器需要的相应设计和制造资质，且确认自身资质能符合本案需求。
- 2、报名厂商报名需提供营业执照、企业资质证件、近五年相关制造业绩及合同扫描件（务必真实有效，福海创有权要求投标商提供相应佐证材料或现场确认）；
- 3、报名厂商经过资格评审合格，经双方共同签订技术协议后方能进入报价程序。

三、供货要求：

设计依据：根据甲方提供的《过滤器规格书》，进行设计制造。

3.1 供货范围

序号	设备名称位号	规格型号	供货清单
1	过滤器	过滤器位号 21-F-400 (详见过滤器规格书)	过滤器整体一台（含滤芯、盲盖） 备件滤芯 1 套； 封头备用垫片*1 个；

3.2 技术要求

- 1、乙方根据甲方提供的《过滤器规格书》，根据 SH/T3411-2017，HG/T 21637-2021，SH/T3520-2015，NB/T47008~47010-2017 进行详细设计；设计的过滤器壳体尺寸不小于 DN500，滤芯过滤面积不小于最低理论计算面积的 3 倍。管道进出口中心标高 1200mm。设计时应注意考虑过滤器固定和便于拆卸更换作业。
- 2、乙方中标后，一周内完成设计，将设计的计算书，设计详细图纸供甲方审核，经过甲方认可后才能开始进行生产。
- 3、管材均须采用抗硫化氢材质；
- 4、该案过滤器按压力容器进行监督检验制造，需按照《特种设备安全技术规范》要求进行监督检验，并取得监督检验证书。
- 5、产品生产好后，按要求进行耐压试验和气密性试验。耐压试验用水应保证氯离子含量小于 25ppm。
- 6、试压完成后应排尽存水，交付时应为干燥状态，交付时过滤器各法兰、接头应进行封闭，防止杂物进入。

3.3 性能保证

质量保证期为交货 18 个月或者运行 12 个月，以先到为准。

四、评审方式

报名厂商经业主单位根据技术条件中厂商资质要求初步评审合格，并签订技术协议后进入详细评审阶段。本案的详细评审采用综合评选的方式，技术评分占比 10%，报价评分占比 90%，具体评审项目如下：

序号	评议内容	分值	评审标准
一	技术标（满分 10 分）		
1	综合实力	3	1、根据投标人企业规模、企业优势、企业的专业性、企业资质、近 3 年（2020 年~2023 年）企业获奖情况等方面情况，在 0-2 分之间进行评分。 2、投标人近几年（2020 年~2023 年）财务报表状况、银行资信、企业信誉（主要是履约信誉），由评标委员会进行评议并在 0-1

			分之间进行评分。投标人应在投标文件中附上相关证明材料（如资信证书、重合同守信用证书等）并加盖投标人单位公章。
2	投标文件质量	2	根据投标人提供的投标文件的质量，内容编制是否规范合理，响应文件编制是否完整,对本项目设计及制造方面的针对性等方面情况，在 0-2 分之间评分。
5	投标人类似项目业绩	5	根据投标人承揽过的与本次招标项目的类似业绩，从类似工况、业绩数量等方面进行综合评定，并在 0-5 分之间进行评分。投标人应在投标文件中如实列出业绩表清单及合同扫描件。
二	商务标（满分 90 分）		
1	商务报价	90	投标价格得分=(F 低/Fn)*90 式中: ①F 低为评标基准价=进入报价部分评分的各合格投标人中最低的报价评标价。 ②Fn 为进入报价部分评分的各合格投标人的报价评标价。 投标报价得分小数点后保留两人，第三位“四舍五入”，第四位及以后不计。

五、技术资料交付

技术资料交付清单

序号	名称	数量	提交日期
1	厂家资质及相关业绩	1C+1E	报名时
2	过滤器设计图纸和计算书	1C+1E	中标后
3	主要零部件和标准件材质证明	3C+1E	发货时
4	合格证	3C+1E	发货时
5	检测报告	3C+1E	发货时
6	送货单	2C+1E	发货时
7	制造监检报告	3C+1E	发货时
注：C—纸质资料，E—pdf 版资料。			

六、交货期

交货期：≤80 天（合同签订日开始计算）；

七、运输包装、运输及验收

7.1 包装外部的标记应包括的内容有，产品名称、型号，数量，识别标志，出厂日期，制造厂名称，重量。

7.2 包装由乙方负责，并负责运送到甲方指定现场。在运输过程中乙方应提供足够的保护措施以防止运输过程中的造成的设备机械损伤。

7.3 设备到达甲方指定地点后，甲方对设备的质量、规格、数量等进行初步的检验，如发现不符可向乙方索赔，验收合格后双方签字确认。

生产二团队 经办：	审核：	核准：
设备管理部 经办：	审核：	核准：



福建省石油化学工业
设计院有限公司

过滤器规格书

腾龙芳烃（漳州）有限公司小型项目设计

LPG脱硫系统流程优化

项目号	G181S-2022075
文表号	G181S-2022075-Y-07
设计阶段	详细设计
日 期	2022. 12
第 1 页 共 2 页	

编 制：王书运

校 核：何浩星 2023.2.28

审 核：

3					
2					
1					
修改	说	明	编 制	校 核	审 核 日 期

 福建省 石油化学工业设计院有限公司		过滤器规格书		项目号		G181S-2022075
				文表号		G181S-2022075-Y-07
				第 2 页 共 2 页		
1	位 号	21-F-400				
2	安装位置	6"-PL-21-1606/1-2A3A-H				
3	需要数量	1				
4	形 式	篮式过滤器				
5	规范/标准	SH/T3411-2017 HG/T21637-2021				
6	推荐制造厂					
7	工艺接管连接尺寸	DN150/SCH40				
8	连接形式	法兰 (WN) CL300 ASME B16.5				
9	带夹套					
10	不带夹套	√				
11	夹套接管连接尺寸					
12	夹套接管型式					
13	工 艺 介 质	名 称	LPG 水 H2S			
14		相态 (气、液)	液			
15		正常流量	57121kg/h			
		设计流量	62833kg/h			
16		设计压力	3.5 Mpa. G			
17		操作压力	2.54 Mpa. G			
18		设计温度	150 ℃			
19		操作温度	40 ℃			
20		密度 (kg/m3)	557.82			
21		粘度 (cp)	0.26			
22	夹 套 介 质	名 称				
23		设计压力				
24		设计温度				
25	滤网目数/材质	绕丝过滤器100目				
26	初始压差					
27	最大压差					
28	材 料	壳 体	SS304			
29		内 体	SS304			
30		滤网	SS304			
31	试 验	工艺侧水压:	Mpa. G			
32		工艺侧气压:	Mpa. G			
33	备注	本过滤器主要用于LPG中夹带的固体杂质，过滤器底部应带1寸放净（排污）口，顶部是否需设置排气口，厂家根据介质和相关经验来定。				