

# 福建福海创石油化工有限公司

## 21-PSV-13604E/F 采购技术要求

### 一、厂商资质要求：

- 1、报名厂商应具备《中华人民共和国特种设备生产许可证》（安全阀）类。
- 2、报名厂商需具备安全阀设计能力，能够根据甲方提供的数据表设计。
- 3、报名厂商必须有近三年安全阀制造业绩，证明材料包括合同复印件、签字版技术协议、电话等。
- 4、报名厂商与我司合作项目不存在技术或者商务纠纷，供给我司产品无质量问题。

### 二、报名要求：

- 1、报名厂商应清楚了解本案安全阀需要的相应设计和制造资质，且确认自身资质能符合本案需求。
- 2、报名厂商报名需提供营业执照、企业资质证件、近五年相关制造业绩及合同扫描件（务必真实有效，福海创有权要求投标商提供相应佐证材料或现场确认）；
- 3、报名厂商经过资格评审合格，经双方共同签订技术协议后方可进入报价程序。

### 三、技术要求：

- 1、设计依据：根据甲方提供的《安全阀数据表》，进行设计制造。
- 2、安全阀的选型及设计以设计院或买方提供的询价资料及《安全阀规格书》为依据，卖方严格按规定的参数进行选型及设计，并将安全阀规格书及相关资料交买方或设计方确认。
- 3、所有安全阀按全启式安全阀进行设计。
- 4、安全阀的设计必须严格按 API526 执行，在计算过程中安全阀的排量系数必须为卖方安全阀的实际排量系数。
- 5、安全阀的整定压力和密封压力应符合规格书的要求，密封泄漏率应符合相关标准（冷态）。
- 6、安全阀的选材与规格书中的要求一致，如有差异必须得到买方及设计院的确

认。

7、安全阀所用弹簧按 GB/T12243-2005《弹簧直接载荷式安全阀》标准进行强压处理或者加温强压处理。同一热处理炉同规格的弹簧取 100%测定规定负荷下的变形量或者刚度，其变形量或者刚度的偏差不大于 10%为合格。

8、质量保证期为交货 18 个月或者运行 12 个月，以先到为准。

#### 四、评审方式

报名厂商经业主单位根据技术条件中厂商资质要求初步评审合格，并签订技术协议后进入详细评审阶段。本案的详细评审采用综合评选的方式，技术评分占比 10%，报价评分占比 90%，具体评审项目如下：

序号	评议内容	分值	评审标准
一	<b>技术标（满分 10 分）</b>		
1	综合实力	3	1、根据投标人企业规模、企业优势、企业的专业性、企业资质、近 3 年（2020 年~2023 年）企业获奖情况等方面情况，在 0-2 分之间进行评分。 2、投标人近几年（2020 年~2023 年）财务报表状况、银行资信、企业信誉（主要是履约信誉），由评标委员会进行评议并在 0-1 分之间进行评分。投标人应在投标文件中附上相关证明材料（如资信证书、重合同守信用证书等）并加盖投标人单位公章。
2	投标文件质量	2	根据投标人提供的投标文件的质量，内容编制是否规范合理，响应文件编制是否完整，对本项目设计及制造方面的针对性等方面情况，在 0-2 分之间评分。
5	投人类似项目业绩	5	根据投标人承揽过的与本次招标项目的类似业绩，从类似工况、业绩数量等方面进行综合评定，并在 0-5 分之间进行评分。投标人应在投标文件中如实列出业绩表清单及合同扫描件。
二	<b>商务标（满分 90 分）</b>		
1	商务报价	90	投标价格得分=(F 低/Fn)*90 式中：①F 低为评标基准价=进入报价部分评分的各合格投标人中最低的报价评标价。 ②Fn 为进入报价部分评分的各合格投标人的报价评标价。 投标报价得分小数点后保留两人，第三位“四舍五入”，第四位及以后不计。

## 五：供货范围

序号	设备名称位号	规格型号	供货清单
1	安全阀	21-PSV-13604E/F（详见安全阀数据表）	安全阀 2 台

## 六、技术资料交付

### 技术资料交付清单

序号	名称	数量	提交日期
1	厂家资质及相关业绩	1C+1E	报名时
2	设计图纸和计算书	1C+1E	中标后
3	主要零部件和标准件材质证明	3C+1E	发货时
4	合格证	3C+1E	发货时
5	检测报告	3C+1E	发货时
6	送货单	2C+1E	发货时

注：C—纸质资料，E—pdf 版资料。

## 七、交货期

交货期：≤60 天（合同签订日开始计算）；

## 八、运输包装、运输及验收

8.1 包装外部的标记应包括的内容有，产品名称、型号，数量，识别标志，出厂日期，制造厂名称，重量。

8.2 包装由乙方负责，并负责运送到甲方指定现场。在运输过程中乙方应提供足够的保护措施以防止运输过程中的造成的设备机械损伤。

8.3 设备到达甲方指定地点后，甲方对设备的质量、规格、数量等进行初步的检验，如发现不符可向乙方索赔，验收合格后双方签字确认。

生产二团队 经办：	审核：	核准：
设备管理部 经办：	审核：	核准：



 <b>福建省石油化学工业设计院有限公司</b> FUJIAN PETROCHEMICAL INDUSTRY DESIGN INSTITUTE CO., LTD.		<b>安全阀数据表</b>		项目号: G181S-2022075 文件号: G181S-2022075-Y-09      修改: 0 第 2 页 共 2 页			
1	位 号	21-PSV-13604E/F	设定压力 [MPa(G)]	2.30	修 改		
2	作 用 类 型	(1) 安全阀	√	允许超压百分数 (%)		10	
3		(2) 泄压阀		泄放压力 [MPa(G)]		2.53	
4		(3) 安全泄压阀		背 压		无背压 [MPa(G)]	
5		(1) 通用式(全启式, 微启式)				恒定背压 [MPa(G)]	
6	(2) (波纹管式) 平衡	√	可变背压 [MPa(G)]	~0.15			
7	(3) (活塞式) 平衡		回座压力(低于定压%)	5			
8	(4) 导阀控制		泄放温度(°C)	40/100			
9	要求数量	2 (两操)	排 放 去 向	(1) 大气			
10	安装位置	21-D-418A/B		(2) 火炬	√		
11	被保护设备管道名称	液化气聚结器		(3) 储罐			
12	被保护设备管道位号	/	有效的泄放面积 (mm <sup>2</sup> )	/			
13	操作压力[MPa(G)]	2.01	锐孔选定面积 (mm <sup>2</sup> )	/			
14	容器或管道设计压力[MPa(G)]	2.3/FV	喷嘴代码 *1				
15	操作温度(°C)	40	计算喷嘴的流量系数 C=				
16	容器或管道设计温度(°C)	260	选用安全阀流量系数 C=				
17	规 范	容器管道设计	弹簧设定压力 [MPa(G)]				
18		安全阀选用依据		阀 体	碳钢 (WCB)		
19	介 质	介质名称	H2O, LPG, MDEA, H2S等	材 质	喷 嘴	304+STL	
20		主要组分及组成			阀 盘	304+STL	
21		介质状态(液体或气体)	液/气		阀 杆		
22		泄放温度下密度(kg/m <sup>3</sup> )	523/		弹 簧		
23		分子量	/55		波纹管	316L	
24		介质粘度 (cp)	0.26/		垫片		
25		压缩系数 Z	/0.98		有无阀帽	封闭	
26		Cp / Cv	/1.02		有无手柄	无	
27	泄 放 量 计 算 量 (kg/h)	火灾	√	有无试验用顶丝	无		
28		液体和/或蒸气流入		进口尺寸和压力等级	ANSI 4"-CL300 RF		
29		换热管破裂		出口尺寸和压力等级	ANSI 6"-CL150 RF		
30		热膨胀		阀体试压等级(进口/出口)			
31		冷却水中断		阀门设计温度(°C)			
32		动力故障		制造厂名			
33		调节阀故障		制造厂型号 *2			
34		回流中断		附 件			
35	出口阀关闭	√	备 注:				
36	高压串低压		*1. 指按API规范设计制造的安全阀				
37	需要排放能力(kg/h)	56212 (单台)	*2. 订货后, 制造厂必须返还计算资料, 完善数据表, 以便确认				
38			*3. 直接排大气的安全阀管道, 制造厂应返回泄放压力数值				
39							
40							
41							
42							
43							
44							
45							
46							
47							
48							