

T-3501螺旋轴修复发包说明

一、概况

- 1、项目名称：T-3501螺旋轴修复发包说明
- 2、业主（或甲方）：翔鹭石化（漳州）有限公司

二、设备参数及修复范围：

- 1、设备参数：T-3501螺旋轴组件，螺带 $\Phi 900*700*7753\text{mm}$ ，材质：2205锻件（轴）+SUS316L（螺带），数量1 SET，重量约1.65吨；
- 2、故障情况：非驱动端从动轴根部断裂；
- 3、修复范围：螺旋轴两端芯轴及支撑加强板更换，螺带检查校正，并进行静平衡测试。

三、投标要求

- 1、 承揽商需具有独立法人资格和履行合同能力，有良好的信誉和售后服务能力；
- 2、 承揽商需具备 PTA 螺旋轴生产或修复 3 年以上的业绩，在此行业无不良业绩；
- 3、 提供详细的修复方案，并提供强度校核证明资料；并经甲方认可；
- 4、 要求交货期为合同订单签订后 1.5 个月。

四、交货地点：

福建福海创石油化工有限公司 PTA 厂区。

五、技术要求

- 1、主动轴及从动轴要求采用双相钢材质，要求锻件；支板要求材质为 316L。并提供所有材料的原产地证明及相关材质报告。
- 2、轴加工精度要求：两端轴承位同轴度允许偏差不大于 0.1mm；表面粗糙度：轴承位、轴套位及联轴器位 ≤ 3.2 ；加工尺寸偏差 0.05mm 以内；各螺旋叶片中心线重合度允许偏差不大于 2mm，螺旋轴弯曲度 $\leq 5\text{mm}$ 。
- 3、螺旋轴修复完成需要静平衡，并提供报告。螺带相关焊缝处还要进行无损检测，并提供相关超声波、PT 等探伤报告。
- 4、修复完成的详细图纸做为螺旋轴交工验收资料。

六、质量保证：

质保期为开车后 12 个月或货到现场后 18 个月，以先到为准。在质保期内，如果发现有任何缺陷的产品或不符合本技术协议规定，卖方需在 48 小时内派遣技术人员到达现场解决问题。产品包装及运输由乙方负责，运输风险由乙方承担。

七、现场联系人：

1、技术联系人：黄国涵 联系电话：13459297831；发货由乙方负责，须提前与收货人联系；随货须附相关验收资料等。

T-3501螺旋轴修复项目清单

序号	项目名称	规格型号	数量	单价	总价	备注
1	T-3501螺旋轴修复	螺带Φ900*700*7753mm，材质:2205锻件 (轴)+SUS316L(螺带)	1套			螺旋轴两端芯 轴及支撑加强 板更换

- 1、修复件运输由承揽商负责；
- 2、交货期为合同订单签订后1.5个月