

|                                           |                |   |   |   |                 |
|-------------------------------------------|----------------|---|---|---|-----------------|
| 福建石化集团福海创公司<br>FJPEC-FHC-JS-T-001-2020/03 | 原辅料质量规范（第2次修订） |   |   |   | 福建石化集团专有        |
|                                           | 风险评估           | 高 | 中 | 低 |                 |
|                                           |                |   |   |   | 生效日期：2020年12月1日 |

## 环丁砜

执行标准：Q/FHC M013-2020 环丁砜采购指标

说明：环丁砜采购指标。用于 ED 装置。

| 分析项目                          | 质量指标       | 试验方法                             |
|-------------------------------|------------|----------------------------------|
| 密度（30℃）/（kg/m <sup>3</sup> ）  | 1260~1270  | ASTM D4052、SH/T 0604             |
| 环丁烯砜含量/（mg/kg） ≤              | 500        | UOP 608                          |
| 馏程/℃<br>5%馏出温度 ≥<br>95%馏出温度 ≤ | 282<br>288 | ASTM D1078                       |
| 硫含量（无水）w/%                    | 26.0~27.0  | ASTM D129、Q/FHC LAB412<br>需经水份修正 |
| 水分 w/% ≤                      | 3.0        | UOP 481、SH/T 0246                |
| 灰分 w/% ≤                      | 0.1        | ASTM D482<br>GB/T 508            |
| pH 值                          | 6~9        | Q/FHC LAB202                     |
| 热稳定性/mgSO <sub>2</sub> ≤      | 20         | UOP 599                          |