

福建福海创石油化工有限公司

S-6601B 槽车过滤箱采购

技 术 协 议

买 方：福建福海创石油化工有限公司

编 制：张同 2022.3.27

会 签：张同 2022.3.27

卖 方：

签 字（盖章）：

2022年 3 月

目 录

1. 总则	3
2. 技术规范及标准	3
3. 过滤箱的技术参数	4
4. 供货范围	4
5. 检验、测试及验收	5
6. 质量保证承诺书	6
7. 技术服务承诺	7
8. 技术资料	7
9. 联系方式	8

3A

1. 总则

福建福海创石油化工有限公司(以下简称买方)、
公司(以下简称卖方)就买方 S-6601B 散装槽车系统采购两套过滤箱的制造、供应范围、检验及服务等相关事宜经认真协商达成如下技术协议。本方案为合同附件，由双方代表签字确认，随商务合同的签订而生效，与合同具有同等的法律效力。

- 1.1、如卖方没有对本技术协议提出书面异议，买方则可认为卖方提供的产品完全满足本技术协议的要求。
- 1.2、在合同执行过程中，如卖方有除本技术附件以外的要求，应以书面形式提出，经买方书面确认后方可执行，作为本技术附件的补充内容。
- 1.3、本技术协议所引用的标准若与卖方所执行的标准发生矛盾时，按较严格的标准执行。文件优先顺序：a. 招标文件和技术协议. b. 国家及行业标准 c. 地方标准. d. 其他标准.
- 1.4、卖方对该过滤箱设备的质量及技术服务负有全责。
- 1.5、在合同签订后，买方、业主及设计方有权因规范、标准、规程及外部条件发生变化而提出一些补充和修改要求，具体项目和内容由买卖双方协商确定。
- 1.6、技术协议文字部分与图纸相对照，有冲突部分请与买方沟通，以有利于卖方执行。

2. 技术规范及标准

卖方除应参照下列标准和规范外，还应提供在本工程中所采用的标准和规范的清单，并应保证其版本为最新版本（包括修正版）。

- | | |
|----------------------------|------------------|
| 2.1、《不锈钢冷轧钢板和钢带》 | GB/T3280 |
| 2.2、《流体输送用不锈钢焊接钢管》 | GB/T12771 |
| 2.3、《现场设备、施工管道焊接工程施工及验收规范》 | GB50236-98 |
| 2.4、《工业金属管道施工及验收规范》 | GB50235-97 |
| 2.5、《钢制焊接常压容器》 | NB/T47003.1-2009 |

3A

其它未列出的与本产品有关的规范和标准，卖方有义务主动向业主提供。所有规范和标准均应为项目采购期时的有效版本。如果所用准则及标准与其它文件发生冲突，应按以下顺序考虑：

- 采购合同
- 技术规格书及其附件
- 所列规范、标准及准则

3. 过滤箱的技术参数

3.1、技术要求

过滤箱与 PTA 粉接触的设备材质要求：SUS304 不锈钢，箱体厚度 10mm；进出料管需带法兰：273.1x4.19（10s：4.19）；

3.2、滤网：不锈钢(SUS304)材质，尺寸（有效内径）7.4mm*26mm；倾斜安装，倾斜角度参照图纸，制作前可与甲方确认，滤网需承受 $\geq 80\text{t/h}$ PTA 粉料的冲击。

3.3、滤网采用 SUS304 钢板与金属丝相结合形成，且板与金属丝的厚度不小于 4mm。

3.4、过滤箱上盖要预留有 1 寸 304 不锈钢法兰 N2 反吹松动接口。

3.5、滤网不能有破洞、断丝、拼接、并丝、跳丝、松丝、锈斑等缺陷现象。

3.6、箱门为法兰快开式、密封良好；密封垫片使用 3mm 厚四氟垫片。

3.7、过滤箱所有焊缝应采用全焊透的焊接工艺制作完成后需打磨、酸洗。

3.8、过滤箱及滤网尺寸，参考附件图纸（仅供参考）。

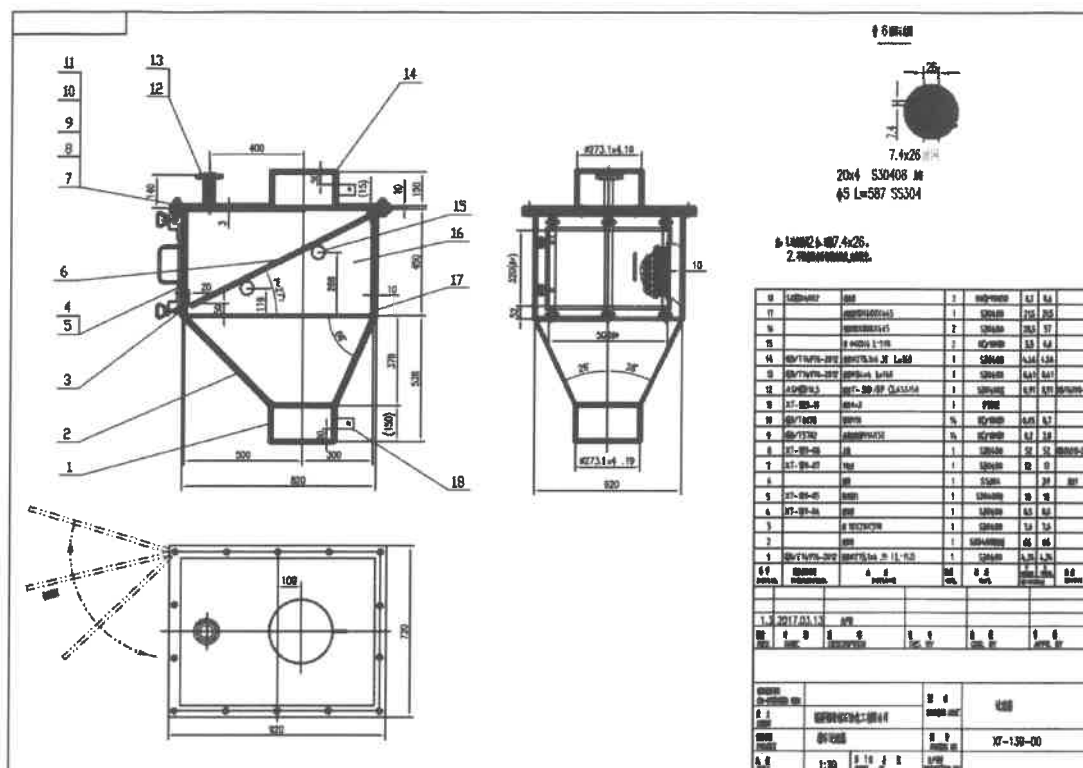
3.9、所有金属采用 SUS304 不锈钢材质。

4. 供货范围

4.1、此次项目共 2 个不锈钢过滤箱，箱体含内部滤网等附件（参照图纸，但不应低于图纸要求），图纸所涉及设备均在此次供货范围内，其余应满足图纸和技术要求。

3A

4.2、 过滤箱图纸（详图可见附件）



4.3、备品备件及专用工具

4.3.1 箱体相关密封件一套。

4.3.2 维护时所需的特殊工具卖方随主设备免费配套提供。

5. 检验、测试及验收

5.1 卖方出厂前的产品都应进行严格的检验、测试。出具产品检验合格证,以此作为验收凭据。

5.1.1 卖方需提供焊接质量检测的结果,主要管件、法兰及零部件化学成分及力学性能等相关证明文件。

5.1.2 业主及买方有权根据工程的需要,随时对所购产品的全过程进行检验。

5.2 验收

5.2.1 工厂验收

卖方在发货前通知买方,由买方决定是否派工程师到工厂进行预验收。检查产品加工过程中质量记录、产品性能检验报告、联合调试等有关情况。且由买方

21

签字准予发货。

5.2.2 到货验收

货物到达买方指定库房（或现场）后，由卖方派人员参加拆箱验收。并由买方指定代表与卖方签字确认。安装完成后，由买卖双方共同进行试运行和验收，以现场安装后运转平稳正常，且满足买方所提技术要求合格为主要的质量验收条件，并依据标书条款进行验收。验收合格后由买方、卖方签字确认。

6. 质量保证承诺书

卖方奉行“用户至上，信誉第一”的市场原则，为满足用户需求，适应社会主义市场经济发展的需要，以质量求用户，以质量求信誉，以质量求生存，以质量求发展。

卖方向用户单位对产品质量郑重承诺：

6.1、产品质量承诺

6.1.1、严格按合同要求，提供符合设计标准、质量合格的产品；

6.1.2、对所提供的产品执行“ISO-9001”国际质量认证标准；

6.1.3、按合同规定的用户单位提供有关技术标准、产品说明书，并为用户的安装、调试、使用提供方便；

6.1.4、保证产品零部件百分之百的合格品。如用户发现产品质量达不到合同规定的标准，卖方无条件返修或更换。如在安装和试运行过程中出现质量问题，先处理问题，再分清责任。如买方使用不当出现质量问题，卖方提供成本配件，免费维修。如卖方出现质量问题负责免费更换维修。一切以满足用户使用要求为准则。

6.1.5、产品在质保期内出现问题由卖方负责免费维修或更换，质保期为货到现场后 12 个月或者是正常投用 6 个月，以先到为准。

6.2、交货承诺：

按合同规定的项目、时间、地点交货。交货期 ≤ 35 天，原则上不超过 6 月 20 日。

3#

7. 技术服务承诺

卖方向用户单位技术服务郑重承诺：

7.1、技术服务

7.1.1、严格执行买卖双方签订的技术协议。

7.1.2、及时向买方提供合同规定的有关技术资料。

7.1.3、卖方对产品的安装、调试、使用、维护技术进行必要的业务辅导。

7.1.4、卖方按买方要求的时间到现场进行技术服务、指导或协助安装、调试、试运行。

7.1.5、加强“售前、售中、售后”服务的有序管理，做到“及时服务，超前服务，全过程服务”。

7.2、维修承诺

卖方产品自销售之日起，在质保期内对产品实行免费维修。质保期内因卖方原因发生故障，质保期顺延。根据用户与卖方地面交通的远近距离不同的实际情况，卖方在接到用户反映的质量问题信息后及时答复分别为：

7.2.1、距离 1000 公里以内的，在 24 小时之内到达现场。每增加 500 公里，增加 6 小时。

7.2.2、维修人员执行“服务跟踪卡”制度，用户对售后服务的评定意见满意后，方可回公司。

7.2.3、随时满足用户对设备、备件的购货要求。

8. 技术资料

8.1、收到中标通知书后 10 天内，卖方向买方提交下列资料。

8.1.1、设备的详细工期，技术协议，结构图、外型图、竣工图等相关资料。

8.1.2、提交设备详细安装尺寸图，提供相关产品合格证、产品使用说明书，包括预留位置及尺寸。

8.1.3、提供主要管件、法兰及零部件化学成分及力学性能等相关证明文件，焊接质量检测的结果。



8.2、设备交付时提交随机资料。

8.2.1、设备的结构图、外型图。

8.2.2、设备说明书、维护手册、装箱单、检验报告、材质保证书、合格证等。

8.3、双方因本合同所知悉的商业和技术秘密承担保密义务。未经对方同意，不得以任何形式泄漏给第三方使用。

9. 联系方式

买 方：福建福海创石油化工有限公司

联系人：张 闯

地 址：福建省漳州市古雷港经济开发区腾龙路86号

邮 编：363216

电 话：18060282361

传 真：

E-mail: czhang@fhcpec.com.cn

卖 方：

联系人：

地 址：

邮 编：

电 话：

传 真：

E-mail：

