

福建福海创石油化工有限公司

T-301/T-302 输送机螺旋轴采购技术要求



一、厂商资质：

具备化工机械设备制造资质。

厂家需具有 PTA 行业类似螺旋转子加工、制造业绩（我司 T-302 转子轴头直径 115mm，螺带直径 780mm，螺旋轴整体长度 8120mm。要求提供相似规格螺旋输送机转子加工、制造业绩。

交货周期≤四个月。

二、技术要求：

1.配件材质

螺旋叶片及轴管材质为 316L，实心轴头选用 2205 材质锻件，轴头与轴管连接需进行补强处理。

供货商提供技术协议内需提供螺旋叶片，轴管，轴头，轴套原材料供货厂家。

2.供货范围

序号	存货编码	产品	型号	规格	单位	数量
1	1443040007	螺旋输送机转子	T-302\螺旋输送机转子\材质：2205\图号：T-302-00		根	4
2	/	轴套	轴套材质为：316L，轴套表面硬化处理		个	8

转子两端分别带轴套，轴套材质为：316L，轴套表面硬化处理。

3.图纸

螺旋转子图纸附件“T-301-2 图纸”，参与供货商需提供螺旋轴加工方案、

喂料螺旋加工图纸，并提供轴头与轴管补强详细图纸。加工方案，需经我司审批后进行加工。

4. 加工技术要求

4.1 材料表面要整齐、均匀，不允许有叠皮、断裂等锻造缺陷，化学成份要符合国家标准，并出具材质证明，所有材料进厂后应核对材质报告，并做 PMI 检测；

4.2 轴管采用整根钢管加工，不允许有任何拼接，轴头采用 2205 材质棒料进行加工；

4.3 供货商需提供螺旋转子加工详见技术要求（包括螺旋转子加工方式，加工精度，加工质量控制指标等）；

4.4 所有焊接结束后，对所有焊缝进行 PT 检测，并出具检测报告；

4.5 螺旋转子加工完成后，整体检验；提供合格证、材质报告、PT 检验报告、PMI 报告；

5. 性能保证

质量保证期为交货 18 个月或者运行 12 个月，以先到为准。

三. 技术资料交付

技术资料交付清单

序号	名称	数量	提交日期
1	设计图纸	4C+1E	合同生效后 15 工作日之内
2	材质证明	4C+1E	发货时
3	合格证	4C+1E	发货时
4	检测报告	4C+1E	发货时
5	送货单	4C+1E	发货时
注：C—纸质资料，E—pdf 版资料。			

四. 交货期

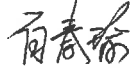
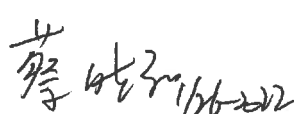
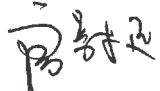
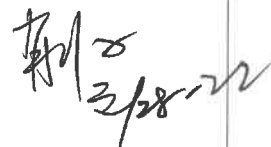
交货期：加工方案经我司审批后四个月；

五. 运输包装、运输及验收

包装外部的标记应包括的内容有，产品名称、型号，数量，识别标志，出厂日期，制造厂名称，重量；

包装由乙方负责，并负责运送到甲方指定现场。在运输过程中乙方应提供足够的保护措施以防止运输过程中的造成的设备机械损伤；

设备到达甲方指定地点后，甲方对设备的质量、规格、数量等进行初步的检验，如发现不符可向乙方索赔，验收合格后双方签字确认；

PTA 团队经办：  2022.1.23	审核：  2022.1.23	核准：  2022.1.26
设备管理部经办：  2022.2.1.26	审核：  2022.01.26	核准：  2022.2.1.26

