

自锁式尼龙扎带

执行标准：Q/FHC M058-2021 自锁式尼龙扎带采购指标

说明：自锁式尼龙扎带采购指标。用于码头团队(PTA 袋装产品包装)。

分析项目	质量指标	试验方法
材质	尼龙 66	目测
外观	扎带呈绿色，色泽应均匀一致且有光泽。 扎带表面应无毛刺，边缘应光滑、无锐角、无缺口。	在自然光下目测
型式	双牙（手指无法抠到牙），带有“FHC”和编号（000000001～099999999）	目测
长度/mm	450±7	QB/T 4494
宽度/mm	6±0.1	QB/T 4494
脱扣力/N	≥ 320	QB/T 4494
弯折强度	扎带应能承受 100 个循环的弯折试验，试样应无断、裂现象。	QB/T 4494
附加要求	1、用复合包装袋包装，袋内应放产品合格证，并有产品名称、规格型号、制造厂商等内容。 2、当批量供货时，还应将包装的尼龙扎带装入瓦楞纸箱或其他包装装置中，箱内应放使用说明书。箱外应有清楚整齐的标志。 3、运输时需做好防雨等防护措施，运输及装卸过程应避免剧烈震动中跌落、锐器碰撞，以免造成成品散包、变形及机械损伤。	