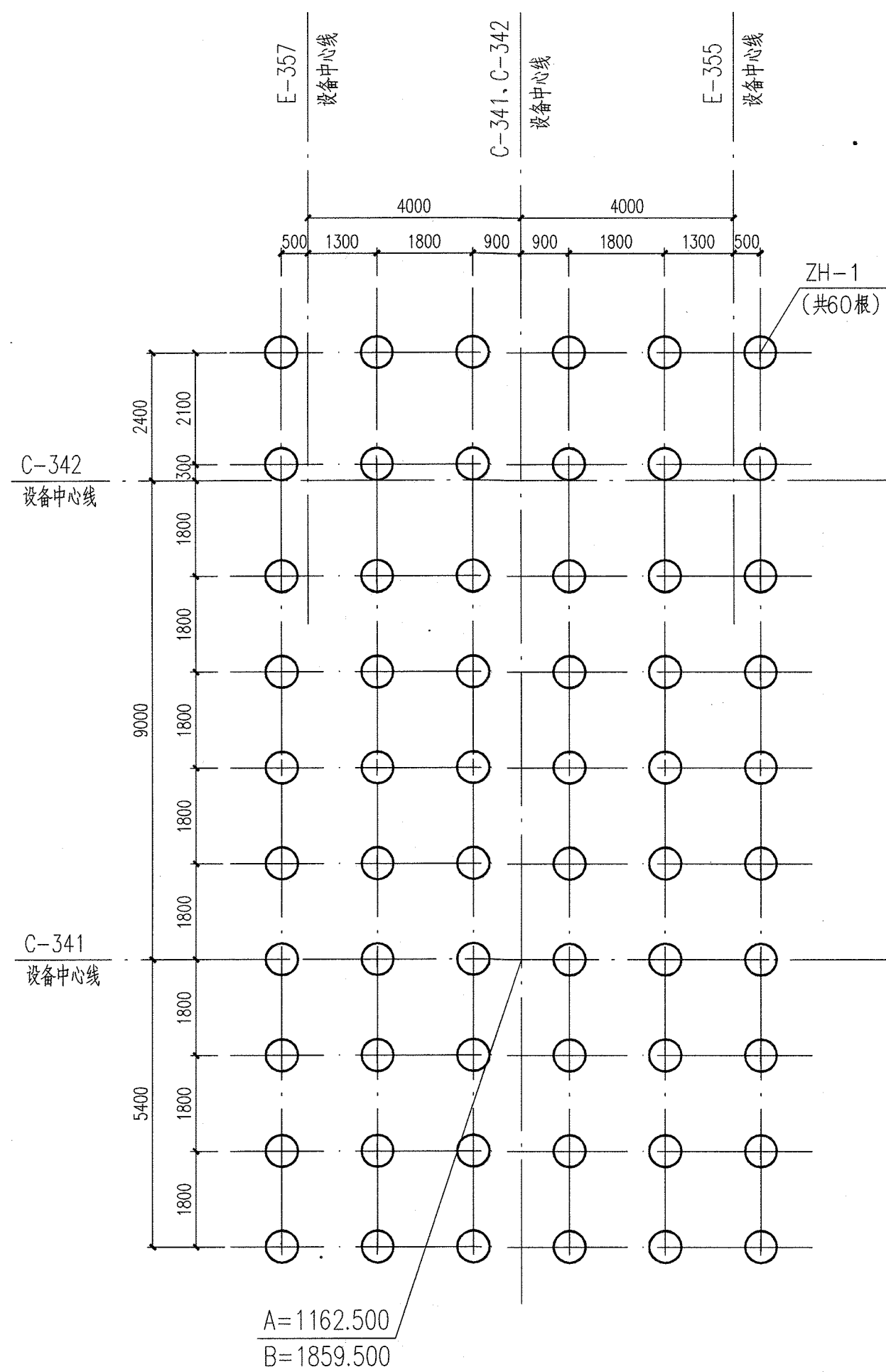
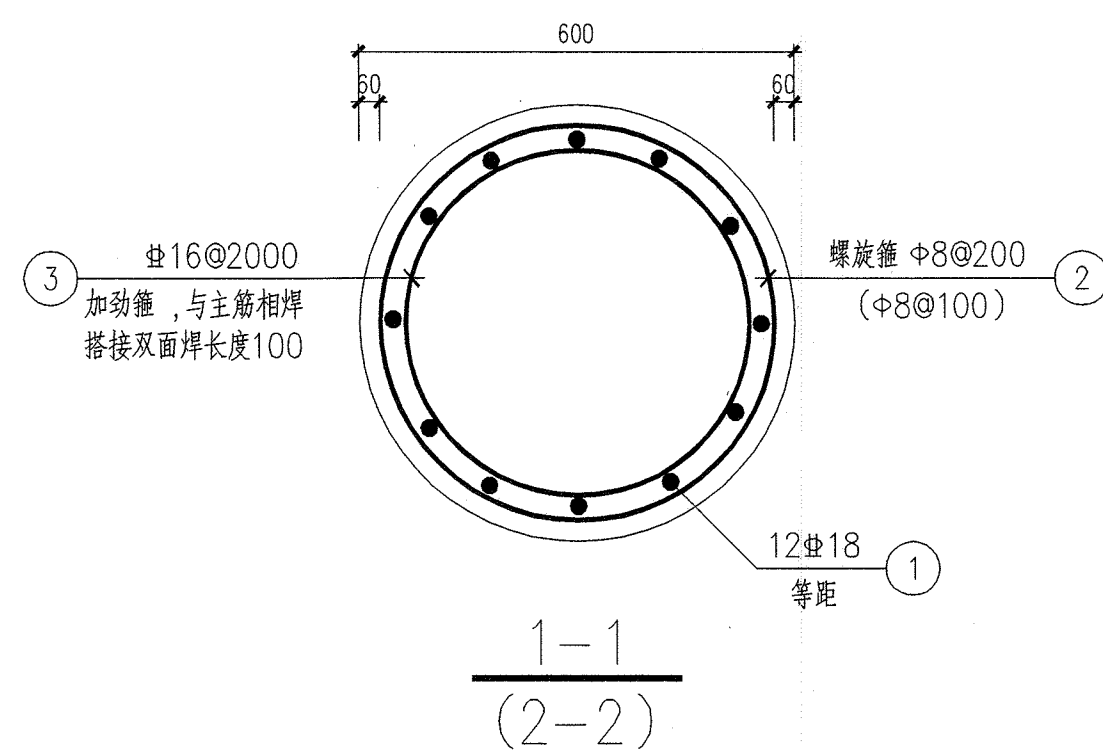
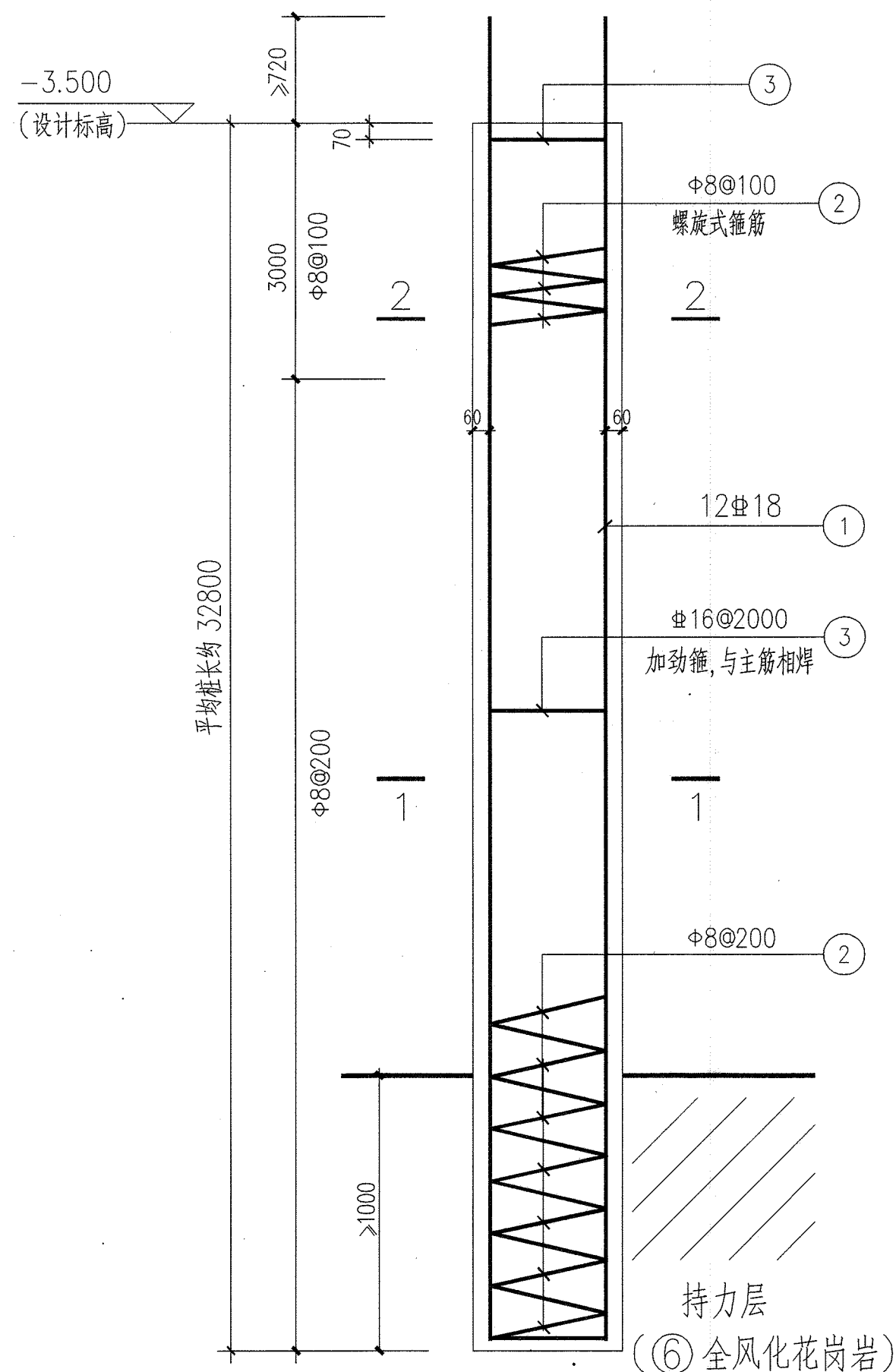




C-341、C-342 桩位平面布置图



附注:

1. 本图尺寸以毫米计, 标高以米计。图中所注标高均为相对标高, ± 0.000 相当于绝对标高 8.000m。平面位置见配管专业图纸。
2. 根据业主提供的《80万吨/年对二甲苯工程及整体公用配套工程(第II标段) CSU/VDU装置岩土工程勘察报告》(详勘阶段)和既有装置的单桩竖向抗压静载检测报告(XJZ09094)、单桩竖向抗拔静载检测报告(XJZ09095)、单桩水平静载检测报告(XJZ09096)要求: 桩端持力层为 ⑥ 全风化花岗岩, 桩端全断面进入持力层 ≥ 1.0 米。单桩竖向抗压承载力特征值; 单桩竖向抗拔承载力特征值; 单桩水平承载力特征值, 详见表一。
3. 桩基设计等级为乙级。
4. 图中ZH-1为钻孔灌注桩, 对应桩型号、桩长及桩顶设计标高详见表一。
桩顶设计标高为-3.500m, 平均桩长约32.8m;
本工程桩成孔应以设计桩长和桩端全断面进入持力层 ⑥ 层 ≥ 1.0 米两个指标双控, 按双控指标较长的桩长施工。
5. 本工程所在场地地下水对混凝土结构具微腐蚀性, 对钢筋混凝土结构中的钢筋在长期浸水条件下具微腐蚀性, 在干湿交替条件下具弱腐蚀性。桩基按弱腐蚀考虑防腐措施。
6. 桩与承台连接构造见 120804CV-DW01-0002。
7. 灌注桩:
1) 材料:
桩身采用C40混凝土, 最大水胶比 ≤ 0.50 , 最大氯离子含量 $\leq 0.08\%$, 最大碱含量 $\leq 3.0\text{kg/m}^3$ 。抗渗等级 $\geq \text{P8}$ 。
桩身混凝土采用不低于42.5Mpa的普通硅酸盐水泥, 最小胶凝材料用量 300kg/m^3 。
 ϕ 为HPB300级钢筋, Φ 为HRB400级钢筋。钢筋净保护层厚度为60mm。
桩内掺复合阻锈防腐剂。桩身混凝土耐腐蚀性能要求: 28天龄期氯离子迁移系数 $D_{\text{RCM}} \leq 10.0 \times 10^{-12} \text{m}^2/\text{S}$ 。
2) 灌注桩顶嵌入承台内100mm, 桩主筋锚入承台的长度 $\geq 720\text{mm}$ 。灌注桩孔底沉渣厚度不应大于100mm, 混凝土充盈系数不小于1.1。
3) 按照图集 22G813《钢筋混凝土灌注桩》第14页设置定位钢片, 其尺寸按保护层厚度为60mm的要求调整, 以确保钢筋笼位置的准确和钢筋保护层的厚度。
4) 桩身混凝土超灌高度不小于0.80米, 且应该保证在凿去超灌部分混凝土后仍能确保桩顶设计标高以下的混凝土强度满足设计要求。
5) 受力纵向钢筋接长采用焊接, 其接头位置应相互错开且间距不小于40d及500mm。同一截面钢筋接头不多于50%, 钢筋接头应避开桩顶区域(桩顶3米范围内), 其它要求应遵循现行国家标准《混凝土结构工程施工质量验收规范》(GB50204-2015)。
6) 其它要求见图集 22 G813《钢筋混凝土灌注桩》。
8. 桩基施工完成达到设计强度后, 应对其进行单桩承载力(含竖向抗压、抗拔和水平)和桩身完整性检测。工程桩的检测, 应按《建筑基桩检测技术规范》(JGJ106-2014)的有关规定执行。检测数量及试验方法应符合《建筑基桩检测技术规范》第3.3条的要求。
9. 灌注桩的制作、施工及验收必须严格遵守以下所列(但不限于)国家现行技术规范(标准)、行业标准、地方标准:
《建筑与市政地基基础通用规范》(GB 55003-2021) 《混凝土结构通用规范》(GB 55008-2021)
《混凝土结构设计规范》(GB 50010-2010(2015版)) 《建筑抗震设计规范》(GB 50011-2010(2016年版))
《建筑地基基础设计规范》(GB 50007-2011) 《建筑桩基技术规范》(JGJ 94-2008)
《建筑地基基础工程施工规范》(GB 51004-2015) 《建筑地基基础工程施工质量验收标准》(GB 50202-2018)
《建筑基桩检测技术规范》(JGJ 106-2014) 《工业建筑防腐蚀设计标准》(GB/T 50046-2018)
《混凝土外加剂应用技术规范》(GB50119-2013) 《钢筋阻锈剂应用技术规程》(JGJ/T 192-2009)
《钢筋混凝土灌注桩》(22G813)

表一						
桩编号	桩型	桩长(m)	桩顶设计标高(m)	根数	单桩竖向抗压承载力特征值	单桩竖向抗拔承载力特征值
ZH-1	$\phi 600$ 钻孔灌注桩	桩长约32.8m	-3.500m	60	1700kN	300kN
						单桩水平承载力特征值 40kN

北京海捷中京工程设计软件技术有限公司 Beijing Haidian Zhongjing Engineering Software Technology Co., Ltd.									
福建福海创石油化工有限公司									
原料适应性技改项目-凝析油分离装置及减压蒸馏装置消缺改造项目									
一段式工程设计(含数字化交付等技术服务)									
凝析油分离装置									
落地设备基础									
C-341、C-342桩基图									
合同号 CONT. NO.		设计阶段 DES. STAGE		比例 SCALE		图号 DWG. NO.		日期 ISSUE DATE	
一段工程设计		第 张 共 张 SHEET OF		Z59006-0100 120804CV-DW01-0001		2022.09.05			
修改 REV. NO.		说明 DESCRIPTION		设计 DRAWN		审核 APPR.		审定 FINAL APPR.	
0		AFC		设计		审核		审定	