

A-521 等机封备件采购要求

一、厂商资质：

1. 具备釜用机械密封制造资质。
2. 营业执照(注册资金) ≥ 2500 万。
3. 厂家需具有 PTA 行业类似规格釜用机械密封供货业绩（要求供货业绩 $\geq \phi 240\text{mm}$ ）。要求提供 PTA 类似规格釜用机械密封三家以上业绩，机封供货数量合计大于三台。
4. 交货周期 \leq 四个月。

二、技术要求：

1.机封设计标准

JB/T4127.1-1999 《机械密封技术条件》

JB/T 4127.3-2016 《机械密封产品验收技术条件》

HG/T2269-2020 《釜用机械密封技术条件》

JB/T8871-2002 《机械密封用硬质合金密封环毛坯》

JB/T8872-2016 《机械密封用碳石墨密封环技术条件》

JB/T6374-2002 《机械密封用碳化硅密封环》

JB/T7757.2-2006 《机械密封用 O 形橡胶圈》

GB/T 7369-1994 机械密封端面平面度检验方法》

2.配件材质品牌

机封材质根据图纸要求进行选材，机械密封备件，保证与原件互换

序号	名称	材质品牌	备注
1	动环	Schunk/摩根/西格里	可自由配对
2	静环	浙江东新/上海德宝	可自由配对

3.供货范围

详见需求清单；

4.加工要求

4.1 机封动静环与我司需求机封动静环具备替换性；

4.2 动环石墨材质指定品牌 Schunk/摩根/西格里；

4.3 静环碳化硅材质指定品牌浙江东新/上海德宝；

4.4 密封端面研磨至凸一凹三光带（钠光源），硬质材料粗糙度 $Ra \leq 0.2 \mu m$ ，石墨材料粗糙度 $Ra \leq 0.4 \mu m$ ；

4.5 密封环采用镶装结构，环座材质采用 2205 双相钢材料；

5.运输包装、运输及验收要求

5.1 包装总体要求：乙方对密封和冲洗系统的包装必须满足各种长、短途运输条件，因包装、运输不善造成的损毁由乙方承担，包装箱及单件的包装都要有明确的标识；

5.2 进口材料提供原产地证明或报关单等相关证明资料；

5.3 产品包装前应进行清洗和除锈处理；

5.4 包装盒内应附有产品合格证，产品试验报告。合格证内容包括产品规格、型号，制造厂名称，出厂日期等；

5.5 包装方式：包装为纸箱或木箱，有防潮、防冲击措施；

6.质量要求

在正常安装、使用、维护的情况下，设备在正常运行情况下，保持运行三年。